

サンプルワーク測定結果報告 Test Report

サンプルワークの測定結果を下記にご報告させていただきます。

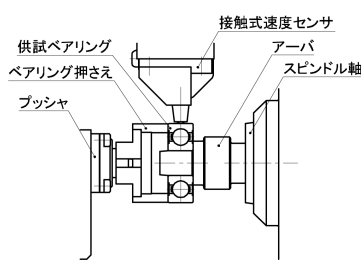
記

1. サンプルワーク Sample
深溝玉軸受 Deep groove ball bearing R144 5 (No1 ~ No5)

2. 測定条件 Measurement condition
 接触式速度センサ触子圧 Detection force 0.3 N
 スピンドル回転速度 Spindle rotary speed . . . 1800 r/min
 プッシャ押し力 Pusher force 10 N
 ADA-100設定 Setting of ADA-100 Unit : ANDERON



measurement view



details

Unit suffix : bwm
 P. A. GAIN : 100
 Average : 1
 Window : NOTHING
 Sensor : 0.24 Vs/m
 Band L : 1.67 ~ 10 wave
 Band M : 10 ~ 60 wave
 Band H : 60 ~ 360 wave

3. 測定結果 Measurement result

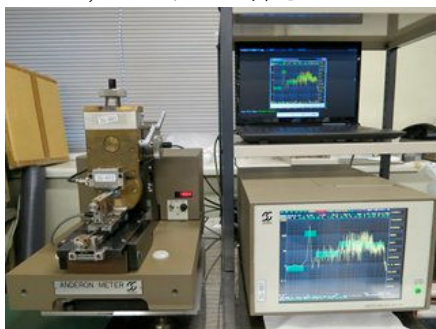
The measurement result is as follows.

unit : ANDERON

		1st time			2nd time			3rd time			AVERAGE		
		L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
No1	Side1	4.09	0.56	0.79	3.41	0.54	0.81	3.75	0.55	0.84	3.75	0.55	0.81
	Side2	4.09	0.58	0.85	3.18	0.47	0.88	3.04	0.51	0.86	3.44	0.52	0.86
No2	Side1	5.04	0.69	0.79	5.17	0.62	0.84	5.43	0.97	1.35	5.21	0.76	0.99
	Side2	5.30	0.71	0.83	4.28	0.61	0.85	5.33	0.72	1.01	4.97	0.68	0.90
No3	Side1	3.78	0.57	0.97	3.26	0.53	1.06	3.55	0.57	1.19	3.53	0.56	1.07
	Side2	3.54	0.46	0.85	3.42	0.55	0.89	4.15	0.53	0.98	3.70	0.51	0.91
No4	Side1	4.15	0.63	0.86	4.67	0.65	0.92	4.00	0.50	0.88	4.27	0.59	0.89
	Side2	4.16	0.57	0.86	4.58	0.58	0.87	3.54	0.49	0.85	4.09	0.55	0.86
No5	Side1	3.61	0.61	0.94	4.61	0.58	0.93	3.65	0.48	0.92	3.96	0.56	0.93
	Side2	4.70	0.60	0.92	4.00	0.53	0.87	4.62	0.50	0.91	4.44	0.54	0.90

4. 測定機器 Measurement use machines and tools

アンデロンメータ駆動部 ANDERON METER DRIVE UNIT ADM-101
 アンデロンアナライザ ANDERON ANALYZER ADA-100
 接触式速度センサ VELOCITY SENSOR ADS-18
 プッシャ PUSHER ADP-20NT
 アーバ, ベアリング押さえ ARBOR and PUSHER HEAD, etc



outside view